

SA 1511 有机硅压敏胶

产品特点

- 中低固化温度
- 低粘合力
- 配合高粘胶使用

产品用途

WANICONE® SA 1511 是一款铂金催化的低粘合力有机硅压敏胶,用于配合高粘压敏胶(WANICONE® SA 1500)制备硅胶保护膜。

- 手机、PAD 等数码产品屏幕保护膜
- 面板、镜片玻璃的制程保护膜
- ITO 玻璃保护膜

性能参数

项目	指标	单位
颜色	无色透明	--
外观	粘稠液体	--
粘度 (25℃)	60000	mPa s
固含量	100	%
粘合力	2	g/inch
闭杯闪点	>100	℃

包装规格

采用普通包装 18 kg/桶和 180 kg/桶
或按照客户指定包装形式

贮存条件和保质期

请储存于阴凉、干燥、通风处,牢固密封保存。

自生产日期计,未开封的 WANICONE® SA 1511 在 50℃ 以下的保质期为 24 个月。

使用方法

➤ 配胶

WANICONE® SA 1511 通常与高粘合力的压敏胶进行搭配使用，用甲苯、二甲苯或其它非极性溶剂进一步稀释。根据需要加入锚固剂和交联剂并搅拌均匀，再加入铂金催化剂并充分搅拌均匀。将压敏胶和催化剂混合后，在 21℃ 时置于密封容器中的溶液寿命是 12 小时。

➤ 固化

WANICONE® SA 1511 通常被涂敷在挠性基材上，如聚脂或聚烯烃薄膜。在通风的连续涂敷炉中 150℃ 固化 2 分钟。

将一条胶带粘到钢板上，类似于 180 度的剥离试验，用于从钢板上迅速拉胶带，可以确定是否完全固化。当完全固化后，压敏胶将粘固在基材上。如果未完全固化，压敏胶残余物会留在钢板上。

➤ 对基材的粘结

为了使在胶带基材如聚脂和聚烯烃上的附着力达到最佳，可能需要使用底涂料或者锚固剂。

使用注意事项

- 如果需要提高固化速度或降低固化温度，可以增加铂金催化剂用量。
- 此压敏胶系统中必须有铂金催化剂才能固化。此催化剂极易受过氧化物和其它物质的污染，如含有机锡的物质、含硫的物质、氨基、聚氨酯、酰胺及叠氮化物。请清洁所有混合设备和涂敷设备，并尽可能使用专用的容器。

环境健康

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

TDS 编号：PCS_3055

首次发布日期：2018 年 10 月 10 日 版本号：V 1.0

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原

料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号 邮 编：264006

客户服务中心咨询电话：+86 (535)-8203244 传真：+86 (535)-3388222-3244

<http://www.whchem.com>

E-mail: PCS@whchem.com