

SE 2301 有机硅凝胶

产品特点

- 双组分，1:1 加成型有机硅凝胶
- 低粘度
- 室温固化或者加热快速固化
- 自修复性，对大多数材料的压敏粘结性好
- -50℃~200℃ 保持弹性
- 优异的电气绝缘性
- 通过 RoHS 环保认证

产品用途

- 平板显示全贴合组装
- 对电子产品有长效的防潮和防大气污染保护
- 精密电器线路以及混合电路的保护，小型电器的灌封保护

性能参数

		项目	指标	单位	
固化前	A 组分	颜色	无色透明	--	
		粘度	1250	mPa s	
	B 组分	颜色	无色透明	--	
		粘度	900	mPa s	
		混合比	1:1	重量比	
		混合粘度 (25℃)	1050	mPa s	
		凝胶时间 (60℃)	20	min	
		固化时间 (25℃)	8-16	hr	
混合固化			固化时间 (60℃)	20	min
			固化时间 (100℃)	7	min
			锥入度	70	1/10mm
			击穿电压	15	kV/mm
		体积电阻	3.0×10^{15}	ohm cm	

包装规格

WANICONE[®] SE 2301A: 18 kg/桶

WANICONE[®] SE 2301B: 18 kg/桶

贮存条件和保质期

请储存于阴凉、干燥、通风处。

自生产之日起，未开封的 WANICONE[®] SE 2301 在 30℃ 以下的保质期为 12 个月。

使用方法

➤ 表面处理

基材表面需干燥、清洁，去除锈迹、灰尘和油污等。

可使用的清洗溶剂包括酒精、丙酮等。

➤ 施胶

确认两个组分按照质量比1:1混合，建议混合之后真空脱泡。

按照推荐比例混合后，在室温下2个小时后粘度将翻倍。混合后尽快施胶。

操作时尽量避免带入空气，对复杂外形的线路板建议真空灌封。

使用注意事项

在使用过程中，特别注意不要和以下物质接触，否则会导致产品固化不完全或者甚至不固化。

含有机锡的物质

含硫的物质

氨基、聚氨酯、酰胺及叠氮化物

环境健康

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

TDS 编号: WHPCS_3022

首次发布日期: 2017 年 08 月 01 日 版本号: V 1.0

第一次修订: 2017 年 12 月 20 日 版本号: V 2.0

第二次修订: 2018 年 08 月 10 日 版本号: V 3.0 修订原因: 商标上标“TM”变更为“®”

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量证明书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号 邮 编：264006

客户服务中心咨询电话：+86 (535)-8203244 传真：+86 (535)-3388222-3244

<http://www.whchem.com>

E-mail: PCS@whchem.com