

SE 2203 有机硅灌封胶

产品特点

- 双组分，1:1 加成型有机硅橡胶
- 低粘度，高流动性
- 优异的电气绝缘性
- 室温固化或者加热快速固化
- 与多种基材具有良好的粘结性
- 通过 RoHS 环保认证

产品用途

WANICONE® SE 2203 是一款双组分加成型有机硅灌封胶，室温固化、加热可加速固化。该产品具有低粘度、高流动性、对多种基材具有良好的粘结性，适合于有粘结要求的电子元器件的灌封和保护。

- 功率模块
- 转换器、逆变器、传感器
- 电子控制单元

性能参数

	项目	指标	单位
固化前	A 组分	颜色	黑色
		粘度	1500
	B 组分	颜色	白色
		粘度	2000
混合固化	混合粘度 (25℃)	1800	mPa s
	工作时间 (25℃)	40	min
	固化时间 (25℃)	4-6	hr
	固化时间(60℃)	20	min
	密度	1.0	g/cm ³
	硬度	16	Shore A
	体积电阻率	1×10 ¹⁵	ohm cm
	击穿电压	16	kV/mm
	介电常数(50HZ)	2.9	--

包装规格

WANICONE[®] SE 2203A: 18kg/桶。

WANICONE[®] SE 2203B: 18kg/桶。

贮存条件和保质期

请储存于阴凉、干燥、通风处。

自生产之日起，未开封的 WANICONE[®] SE 2203 在 30℃ 以下的保质期为 12 个月。

使用方法

➤ 表面处理

基材表面需干燥、清洁，去除锈迹、灰尘和油污等。

可使用的清洗溶剂包括酒精、丙酮等。

➤ 施胶

确认两个组分按照质量比1:1混合，建议混合之后真空脱泡。

按照推荐比例混合后，在室温下40分钟后粘度将翻倍。混合后尽快施胶。

操作时尽量避免带入空气，对复杂外形的线路板建议真空灌封。

室温固化，或高温加速固化。

未经混合的灌封胶一旦包装开封后，建议尽早使用完毕。如有剩余，需密闭储存，尽量减少与空气中水分的接触。

使用注意事项

- 储存期间可能会产生粉料沉降。因此使用时要将底部搅起，与上层浮油混合均匀。
- 混合后的硅胶在25℃下只有大约40分钟的操作时间。超过40分钟，硅胶粘度翻倍甚至固化，导致无法灌封。
- 不同温度下，硅胶完全固化时间有较大差异。温度越高，固化速度越快。
- 在使用过程中，特别注意不要和以下物质接触，否则会导致产品固化不完全或者甚至不固化。比如：含有机锡的物质、含硫的物质、氨基、聚氨酯、酰胺及叠氮化物。

环境健康

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

TDS 编号: WHPCS_3034

首次发布日期: 2017 年 08 月 01 日 版本号: V 1.0

第一次修订: 2018 年 08 月 10 日 版本号: V 2.0 修订原因: 商标上标“TM”变更为“®”

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验,仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验,以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途,并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制,因此,我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务,欢迎来函来电联系。

联系地址: 山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号 邮 编: 264006

客户服务中心咨询电话: +86 (535)-8203244 传真: +86 (535)-3388222-3244

<http://www.whchem.com>

E-mail: PCS@whchem.com